

Prossime Gite : **Domenica 09/05/2021 si riprende l'attività!**

Prossime gite :

11 Luglio 2021 - Rifugio Torre di Pisa

21-25 Luglio 2021 - Alta Via N° 2

TESSERAMENTO 2021

È possibile dar corso al rinnovo del tesseramento per l'anno 2021.

Essendo la sede al momento chiusa, è possibile procedere al rinnovo dell'iscrizione inviando bonifico a questo conto intestato al Gruppo Alpino Scaligero Verona : IBAN - IT24Q0200811730000003842829 causale Rinnovo tessera CAI 2021 indicando nome e cognome (o più nomi e cognomi se per più persone). Chi desidera l'aumento del massimale assicurativo deve aggiungere 5 euro - attenzione all'aumento rispetto allo scorso anno (a persona) e indicarlo nella causale.

Al ricevimento del bonifico la tessera verrà rinnovata.

Pregiamo inviare anche messaggio/whatsapp al 3421453314 oppure 3771245672 indicando importo versato/tipo di tessera e nominativi.

I bollini verranno consegnati appena possibile.

Per nuove tessere invece sarà necessario fissare un appuntamento perché vanno fatte in

presenza.

Sotto le quote sociali CAI per l'anno 2021

Quota socio ordinario - 49€

Quota socio over 80 - 42€

Quota socio familiare - 26€

Quota socio juniores (18-25)- 26€

Quota socio giovane (1° figlio) 17€

Quota socio giovane (2° figlio) 9€

Costo tessera nuovi soci - 5€

Per quanto riguarda le assicurazioni infortunio in attività individuale i nuovi importi sono:

comb. A euro 122,00 -

comb. B euro 244,00, mentre per la resp. civile in att. indiv. la quota è di euro 12,50.

Ricordiamo che per queste assicurazioni è prevista la compilazione in doppia copia dell'apposito Modulo (11 inf. - 12 per resp. civ) e pertanto devono essere fatte in presenza, su appuntamento.

Resto a disposizione per qualunque informazione.

Emanuela Marchi
Pres. Gasv

Per qualunque necessità contattate direttamente Emanuela (3771245672)

il Gasv

Scritto da Staff Gasv

Martedì 26 Gennaio 2010 21:38 - Ultimo aggiornamento Martedì 29 Giugno 2021 20:17

- -----
- vedi [Statuto](#)
 - vedi [Direttivo](#)
 - vedi [Regolamento gite](#)
 - vedi [Elenco Soci Organizzatori](#)
 - vedi [Allegato D.R.G. n.223 del 28/02/2017](#)